固相反応法で作製したSrAl₂O₄にEuとDyを 添加した蛍光体の発光及び応力発光特性

Luminescence and mechanoluminescence properties of Eu and Dy doped SrAl₂O₄ phosphor prepared by solid state reaction

(宮崎大工)

〇蛯原正裕,藤原光二郎,横山宏有,前田幸治

~背景~

応力発光(ML)・・・圧縮や引張り、ねじれなどの機械 的応力によって引き起こされる発光



塗布、スプレー等

応力分布の可視化



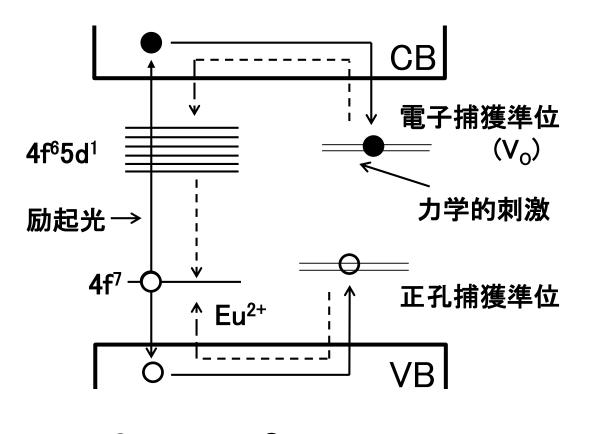
Fig1. 応力発光^[1]

応用

疲労き裂の検出 構造体外部の異常検出 強度•耐久試験

[1] 徐超男、無公害な電気・力・光変換素子の開発 p4

~応力発光のメカニズム~



発光中心が励起光を吸収 電子が伝導帯に励起



力学的刺激により捕獲準位に 存在する電子を解放

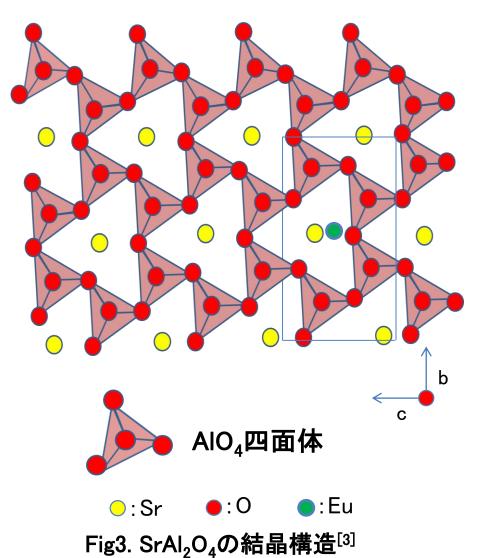
正孔との再結合により 発光する

●:電子 ○:正孔

Fig2. 応力発光のメカニズム

応力発光強度の高いSrAl₂O₄が注目

~SrAl₂O₄の結晶構造~



- ・スタッフド・トリジマイト型構造
- フレキシブルなフレーム構造
- 柔軟性があり、歪みやすい
- ・発光中心となるEu²⁺イオンはSr²⁺イオン サイトに置換される
- ・酸素空孔が電子捕獲準位となる

[3] 徐超男、無公害な電気・力・光変換素子の開発 p6

~これまでの研究~

SrAl₂O₄:Eu蛍光体

強い応力発光を示す材料

実用化 ― さらに強い応力発光強度が必要



SrAl₂O₄:Eu,Dy ^[4]

Dyを共添加することで正孔捕獲準位が増加

[4] Y. H. Lin et al./Materials Chemistry and Physics 80, (2003) 20-22

~研究目的~

応力発光(ML)は、電子および正孔捕獲準位が重要



不純物導入 → 電子捕獲準位の増加を期待

Dyの共添加 → 正孔捕獲準位の増加

不純物導入がML強度に与える影響の評価

~作製条件~

表2. 試料の作製条件

試料	SrAl ₂ O ₄		
原料	$SrCO_3$, Al_2O_3 , H_3BO_3 , Eu_2O_3 , EuS , EuF_3 Dy_2O_3 , Dy_2S_3		
組成	$Sr_{1-x-z}Al_2O_4 : Eu_x, Dy_z$ (Eu : 1mol%, Dy : 2mol%)		
作製方法	固相反応法		
作製条件	仮焼き:1000℃ , 5h(空気中)		
	本焼き:1150°C , 5h(還元雰囲気)		

•PL用試料

厚さ2mm程度のバルク試料

·ML用試料

粉末試料:エポキシ= 1:1

ガラス板に塗布(膜厚:約0.2mm)

~測定方法~

•PL測定(室温) 励起光源: He-Cdレーザー(波長325 nm)

•応力発光測定

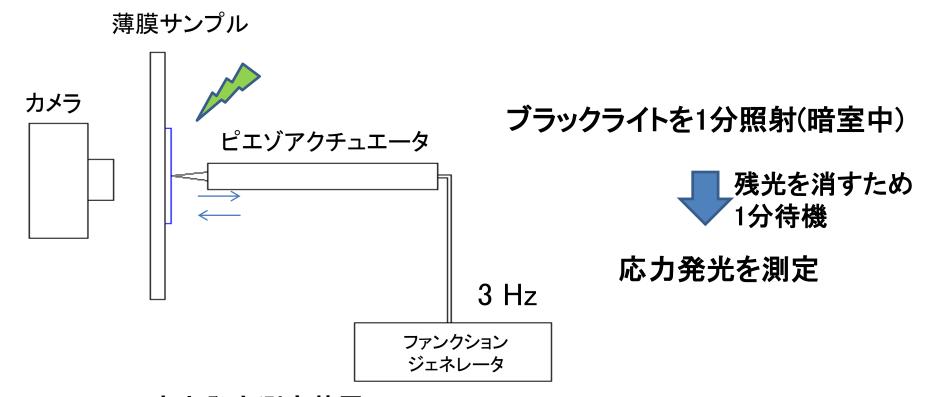


Fig4. 応力発光測定装置

~PL測定結果~

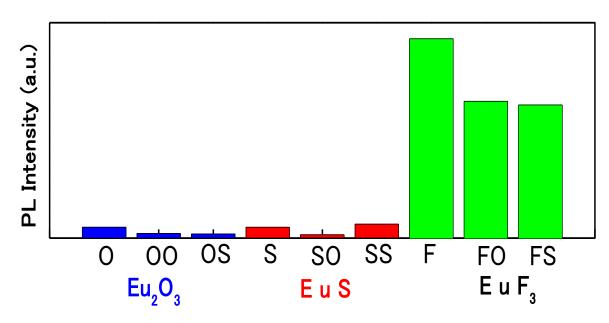


Fig5. SrAl₂O₄蛍光体の EuとDyの原料を 変えた時のPL強度

表3. 試料名と添加原料

Dy Eu	Eu ₂ O ₃	EuS	EuF ₃
なし	0	S	F
Dy ₂ O ₃	00	SO	FO
Dy ₂ S ₃	os	SS	FS

PL強度

EuF₃を添加した試料は PL強度が高い



Fは非発光中心としては 働かなかった

Dyの共添加によって PL強度は減少

~ML(応力発光)測定結果~

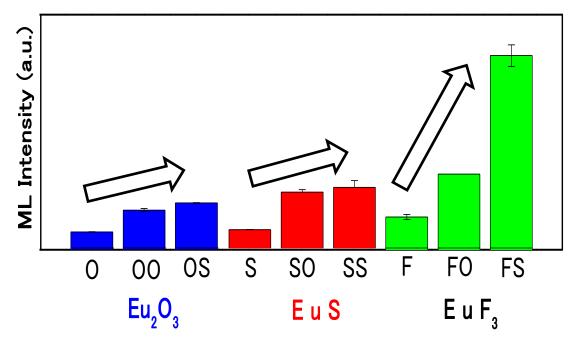


Fig6. SrAl₂O₄蛍光体の EuとDyの原料を 変えた時のML強度

ML強度

- ■EuF₃ ,とDy₂S₃を添加した試料が 最もML強度が強い
- ・Dyを共添加すると、ML強度が 増大
- •Sが不純物として含まれる 試料でML強度が強い

~PL, MLの比較~

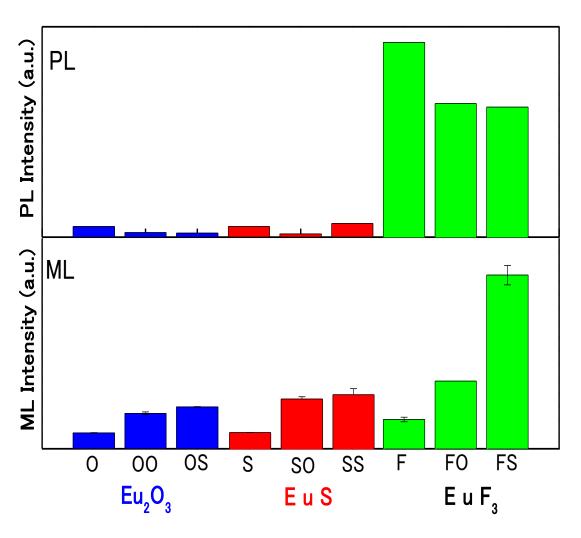


Fig5. SrAl₂O₄蛍光体の EuとDyの原料を 変えた時のPL及びML強度

- •EuF₃を添加した試料は PL、ML強度が高い
- PLとMLで逆の傾向

Dy、SはPL強度を下げるが ML強度を上げる効果がある



OとSが同族なので、電子捕獲 準位(V_O)に影響を与えた

~まとめ~

・EuF₃を添加した試料はPL、ML強度が高くなった

- ・PLでは、F不純物は非発光中心として働かなかったため、PL強度が高くなった
- ・S不純物はPL強度を低くするが、ML強度は高くなる傾向